紧固件产品参考手册

螺丝· 螺栓· 手拧件· 非标连接件









宁波市弘愿精密五金制造有限公司

浙江省余姚市中意宁波生态园滨海大道36号

本手册收录15款现有产品实图、参考编号和结构识别信息。具体尺寸、公差、材料、价格、库存与交付条件以双方确认资料为准。

版本：2026.10 | 产品参考与采购沟通资料

产品参考 / 01 - 03



HY-313

不锈钢内六角圆柱头螺钉（粗牙半牙）

结构：内六角圆柱头 / 粗牙 / 半牙

材料：不锈钢，牌号待确认

确认：头部直径和高度、螺纹直径与螺距、螺纹段长度、光杆段长度



HY-311

定制不锈钢一字槽滚花头手拧螺丝 剥尖

结构：一字槽 / 滚花头 / 手拧 / 剥尖

材料：不锈钢，牌号待确认

确认：滚花头直径与高度、一字槽尺寸、剥尖长度和端部形状



HY-308

定制不锈钢六角头马车螺栓

结构：六角头 / 马车螺栓（沿用原产品名称）

材料：不锈钢，牌号待确认

确认：头部与颈部实际形状、止转位置、螺纹和配合件

产品参考 / 04 - 06



HY-300

304不锈钢灯具系列螺丝

结构：304不锈钢 / 灯具系列

材料：304不锈钢

确认：具体款式、头型、安装空间、外观与材料要求



HY-298

304不锈钢一字槽滚花手拧螺丝

结构：304不锈钢 / 一字槽 / 滚花手拧

材料：304不锈钢

确认：头部与槽型、滚花要求、螺纹尺寸、材料文件



HY-296

十字六角法兰面自攻螺丝

结构：十字槽 / 六角法兰面 / 自攻

材料：按图纸或订单确认

确认：驱动尺寸、法兰面尺寸、基材厚度与底孔

产品参考 / 07 - 09



HY-294

梅花平头台阶自攻螺钉

结构：梅花驱动 / 平头 / 台阶 / 自攻

材料：按图纸或订单确认

确认：驱动型式、头部、台阶直径与长度、基材条件



HY-292

家具链条螺丝

结构：家具链条螺丝（原产品名称）

材料：按图纸或订单确认

确认：连接方式、配合件、外形及表面要求



HY-291

汽车配件子母钉

结构：汽车配件 / 子母钉

材料：按图纸或订单确认

确认：公母件配合、孔径、杆长、装配方式

产品参考 / 10 - 12



HY-282

T型螺栓

结构：T型头 / 螺栓

材料：按图纸或订单确认

确认：T型头长宽厚、配合槽、止转位置、螺纹



HY-278

通孔铆钉汽车配件

结构：通孔 / 铆钉 / 汽车配件

材料：按图纸或订单确认

确认：孔径与孔深、头部、壁厚、铆接与配合条件



HY-153

304半沉头一字机钉

结构：304不锈钢 / 半沉头 / 一字槽

材料：304不锈钢

确认：沉孔配合、头部尺寸、一字槽与螺纹

产品参考 / 13 - 15



HY-112

四方头螺栓

结构：四方头 / 螺栓

材料：按图纸或订单确认

确认：四方头对边与高度、工具或止转空间、螺纹



HY-107

非标内六角台阶水杯螺丝

结构：非标 / 内六角 / 台阶

材料：按图纸或订单确认

确认：台阶各段尺寸、头部、螺纹与配合环境



HY-94

非标缩杆洗衣机螺丝

结构：非标 / 缩杆 / 洗衣机用途

材料：按图纸或订单确认

确认：缩杆直径与长度、过渡结构、材料及工况

从图纸到交付 / 采购准备

01 识别零件与文件

产品名称或HY编号、图号、版本、日期、尺寸单位，以及二维图与三维模型的优先顺序。

02 说明结构与材料

头部、槽型、螺纹、光杆、台阶及端部；材料牌号、表面状态、关键公差与配合件信息。

03 确认样品与验收

样品数量、检查项目、判定依据、记录要求、装配反馈与批准方式。未确认的项目请单独列出。

04 约定数量与交付

本次数量、包装分装、标签字段、批次标识、随货资料、交付地点和期望时间。

业务咨询：15968065263

图纸与附件：raina@honyawn.com